

Datos técnicos / Technical data C38/100-A1

ESPAÑOL
ENGLISH

- **Modelo / Model number** C38/100-A1
- **Tipo de Herramienta / Type of tool** Clavadora bobina (Coil nailer)
- **Material de trabajo/Nature of Workpiece:** ☒ Normal ☐ Duro/Hard Surface (Hormigón o Metal/Concrete or Metal)
- **Dimensiones / Dimensions** 338.3 × 153.2 × 417.8mm
- **Peso de la Herramienta / Weight of tool** 5.60 Kg
- **Aire comprimido / Compressed air**
 - Presión máxima de uso / Maximum permissible operating pressure 8.2 bar
 - Presión recomendada de uso / Recommended operating pressure 4.8 – 8.2 bar
 - Consumo de aire por operación / Air consumption per driving operation 4,68 L @ 7 bar
- **Valores característicos de ruido según EN 12549+A1 / Noise characteristic values in accordance with EN 12549+A1**
 - Nivel de presión sonora con ponderación A / A-weighted sound pressure level at workstation: 95.7 dB
 - Nivel de potencia sonora con ponderación A / A-weighted sound power level 96,9 dB
 - Pico de nivel de presión sonora instantánea / Peak C-weighted instantaneous sound pressure level at Workstation < 130 dB
 - Incertidumbre de medición / Measurement uncertainty (Standard): 2.5 dB
- **Vibración según ISO 8662-11+A1 / Vibration value according to ISO 8662-11+A1:** 5.35 m/s²
- **Incertidumbre de medición / Measurement uncertainty (Standard):** 2.14 m/s²
- **Lubricante recomendado / Recommended lubrications:** Aceite taladro neumático / Air drill oil 20#
- **Especificaciones del clavo / Fastener specifications** Clavo redondo cabeza plana en bobinas de 16°
Diámetro / Nail Dim. 2.5-3.8mm, largo / length 55-100mm.
- **Accesorios / Accessories:** Llaves hexagonales/ hex wrenches.(5 y 6 mm)
- **Sistema de seguro / Actuating system**
 - Sistema de contacto / Contact actuation
 - Sistema secuencial / Single sequential actuation
- **Recarga del Cargador / Filling the magazine.**
 1. Liberar el pestillo y abrir la tapa cargador / Release latch to open the door and magazine
 2. Ajustar la base del cargador a la medida de guías correspondiente a los clavos que se utilicen / Adjust the level of the magazine base so that the nails will feed in line with guides
 3. Cargar los clavos en el cargador y colocar los primeros en el mecanismo de alimentación / Load nails onto pivot in the magazine and full forward so that the nails are inserted into the feeder mechanism
 4. Cerrar la tapa del cargador y asegurar con el pestillo / On closing the magazine ensure the latch is closed properly

Declaration of Conformity

Nosotros
We

Basso Industry Corp.,
No. 24, 36th Rd., Taichung Industrial Zone,
Taichung, Taiwan ROC.

Declaramos bajo nuestra responsabilidad que la clavadora neumática C38/100-A1
Declare under our sole responsibility that the pneumatic nailer C38/100-A1

Conforme a las directivas
conforms with the directive and
amendments

Machinery Directive 2006/42/EC
EN ISO 12100,
EN ISO 11148-13
EN 12549+A1
ISO 8662-11+A1

Numero de serie:
Serial number:

Firmado / Signed: Kevin Lin
Kevin Lin (Quality Manager).
Fecha / Date:

Contacto autorizado en EU /Authorized contact in EU to compile the Technical File:
Alberto Romero Moreno
CLAVOS ESPAÑOLES, S.L.
Ctra. Ajalvir a Daganzo, 4 (28864) - AJALVIR – MADRID (SPAIN)
Telf.: (+34) 91-8844086